

Lantek

Juan Lasa, una recomendación avalada



Izaskun Ruiz, responsable del área de oxicorte de Juan Lasa, no tiene dudas: recomendaría **Lantek** a otras empresas porque *"para trabajos de corte es muy rápido. Nuestra experiencia es buena"*, destaca.

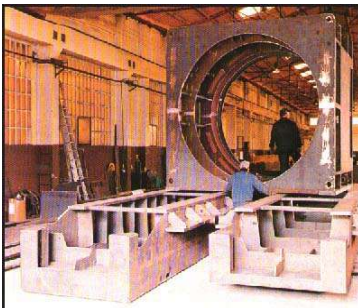
Juan Lasa se dedica a la calderería media y pesada bajo plano, así como al oxicorte de todo tipo de piezas. Con sede en Gabiria, en pleno Goierri, la firma guipuzcoana tiene una importante cartera de clientes, entre los que destacan C.A.F., Irizar, Siemens, Wartsila o el mismísimo Gobierno Vasco.

"Necesitábamos un sistema para el corte de chapa y el de Lantek era, es el más completo. En calderería incluso es mejor de lo que esperábamos", asegura Izaskun, preguntada por el porqué de la elección de **Lantek**. No obstante, reconoce que también sopesaron otras alternativas.

Mejoras y ahorros

La responsable de oxicorte de Juan Lasa calcula que el ahorro de tiempo en la oficina técnica tras implantación de la tecnología **Lantek** ronda el 60%, pues antes *"dibujábamos todo a mano a escala 1:1"*. Además, añade, *"la producción ha aumentado un 30%"*.

En Talleres Juan Lasa incluso nos animan a seguir mejorando, nos animan a pensar en el futuro, nos animan en la búsqueda de nuevas soluciones en diversas áreas: en la ampliación del número de figuras de calderería e incluso en una mayor optimización tiempo-chapa en corte.



Case study de JUAN LASA